

Lista di controllo

Sezionatrici verticali per pannelli



Potete affermare di conoscere perfettamente i rischi connessi all'utilizzo di sezionatrici verticali per pannelli?

I rischi cui siete maggiormente esposti sono:

- ferite da taglio causate dalla lama;
- lesioni ai piedi in seguito alla caduta di pannelli pesanti;
- malattie causate dal rumore e dalle polveri di legno.

Gli infortuni su questo tipo di macchine sono frequenti e hanno conseguenze gravi per mani e braccia. Gli infortuni sono dovuti essenzialmente al fatto che:

- non vengono rispettate le misure di sicurezza e si lavora con il coltello divisore e la cuffia protettiva ribaltati all'indietro.

Inoltre, è particolarmente pericoloso lavorare pezzi per i quali la macchina non è stata concepita, ad es. in caso di taglio di:

- pezzi di piccole dimensioni;
- pannelli sottili e ondulati (pannelli in resina, styropor, ecc.).

In questi casi, l'operatore è costretto ad avvicinare il più possibile le mani alla lama in movimento, con il rischio di ferirsi gravemente.

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

Qui di seguito troverete una serie di domande importanti sul tema della presente lista di controllo. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sul retro della lista.

Testa portalama

<p>1 L'impugnatura è isolata? (Figura 1, pos. 1)</p> <p>In caso di danneggiamenti al cavo elettrico c'è il rischio che l'involucro della macchina possa caricarsi elettricamente.</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
<p>2 L'operatore è in grado di capire se la testa portalama ha raggiunto la posizione iniziale (ad es. mediante un arresto o un altro dispositivo di fermo meccanico)?</p> <p>La testa portalama deve essere spostata a partire da questa posizione. Se questo avviene involontariamente, l'unità portalama può ribaltarsi improvvisamente e provocare lesioni.</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no

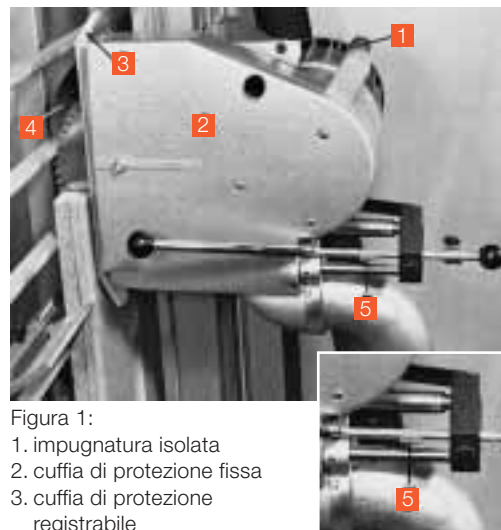


Figura 1:

1. impugnatura isolata
2. cuffia di protezione fissa
3. cuffia di protezione registrabile
4. coltello divisore
5. dispositivo di arresto in posizione iniziale per la cuffia di protezione mobile

Copertura della lama

<p>3 La parte della lama non interessata al taglio è protetta da un riparo fisso? (Figura 1, pos. 2)</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
<p>4 La parte della lama interessata al taglio (pari circa allo spessore massimo del pezzo da lavorare) è protetta da una cuffia di protezione registrabile? (Figura 1, pos. 3)</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
<p>5 La cuffia di protezione registrabile (mobile) funziona correttamente ed è integra?</p> <p>Bisogna prestare particolare attenzione al piedino di scorrimento in plastica e al meccanismo a molle.</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
<p>6 Vi siete accertati che la lama sia completamente coperta nella posizione iniziale e che l'operatore non possa entrare in contatto con la lama?</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no

Coltello divisore

<p>7 Il coltello divisore è perfettamente allineato (figura 1, pos. 4) e si trova esattamente a filo con la lama circolare? (Figura 2)</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
<p>8 È giusto lo spessore del coltello divisore?</p> <p>Lo spessore del coltello divisore deve essere più o meno uguale a quello del corpo della lama.</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
<p>9 In caso di esecuzione di intagli, il coltello divisore può essere spostato dalla sua normale posizione di lavoro (ossia ribaltato all'indietro)?</p> <p>Questo deve essere possibile senza l'uso di un utensile e mentre la sega circolare è in moto.</p>	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no

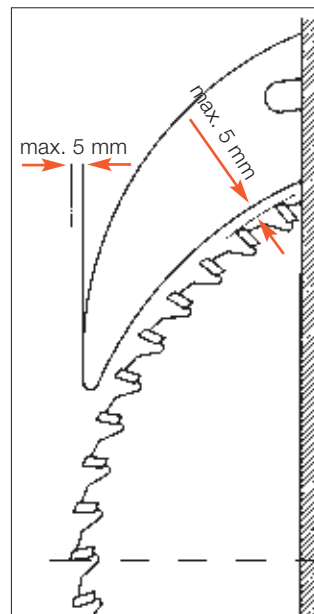


Figura 2: coltello divisore in posizione di lavoro, allineato in modo corretto.

10 Sulla testa portalama c'è un'indicazione scritta che segnali all'operatore che il coltello divisore deve essere utilizzato nella posizione di lavoro (= posizione di sicurezza)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
---	--

Portapezzo

11 L'appoggio per il pezzo in lavorazione è concepito in modo da impedire che il pezzo possa ribaltarsi o cadere? Ossia: n le barre orizzontali non sono danneggiate; n i rulli di appoggio sono bloccati, ecc.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
--	---

Aspirazione di trucioli

12 I trucioli e le polveri prodotti durante la lavorazione vengono aspirati, ad es. mediante una bocca di aspirazione installata sul gruppo portalama?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
--	--

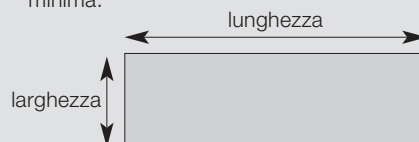
Organizzazione, formazione, comportamento

13 Il personale viene istruito periodicamente sul modo corretto di operare sulla macchina in questione?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
14 Ci sono istruzioni scritte su come lavorare in sicurezza con la macchina in questione? I punti principali sono elencati qui a lato.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
15 Le prescrizioni di sicurezza più importanti sono visibili sulla macchina? Ad es. con etichette adesive sul gruppo portalama o sul blocco comandi (le etichette possono essere richieste al fornitore della macchina)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
16 È stata designata e istruita una persona per la manutenzione della macchina?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
17 I superiori verificano il rispetto delle norme di sicurezza di cui al punto 14 e correggono i comportamenti errati?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
18 Per tutte le macchine installate a partire dal 1997, esiste una dichiarazione di conformità del fabbricante o del venditore?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no

Istruzioni di lavoro (vedi domanda 14)

Per poter lavorare in modo sicuro, è necessario stabilire per iscritto regole chiare e specifiche per la macchina in questione (consultare il manuale d'uso).

- I pezzi da lavorare devono essere bloccati in modo certo e sicuro. Per questo motivo, possono essere lavorati solo quei pezzi che presentano una determinata dimensione minima.



In caso di pezzi di piccole dimensioni, utilizzare un supporto adeguato.

- Materiali morbidi e instabili non possono essere lavorati ad es.: styropor, pannelli in resina sottili
- Coltello divisore sempre in posizione di protezione!
- Regolare correttamente la cuffia di protezione (deve trovarsi sopra il pezzo da lavorare).
- Indossare i dispositivi di protezione obbligatori, ossia: protettori auricolari, scarpe di sicurezza,...
- Mai afferrare il pezzo da lavorare dalla parte posteriore.
- Mai avvicinarsi alla lama della sega in rotazione.
- Lasciare la macchina in condizioni di sicurezza
- ecc.

Per ulteriori informazioni su questo argomento consultare la lista di controllo «Trasporto di pannelli di legno e di plastica» (codice 67026.i).

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo riguardanti il tema della presente lista di controllo. In tal caso, occorre adottare le necessarie misure di sicurezza (vedere retro).

Lista di controllo compilata da:

Data:

Firma:

Pianificazione delle misure: sezionatrici verticali per pannelli

Marca:

Tipo:

Anno di costruzione:

N.	Misure da adottare	Termine	Incaricato	Liquidato		Osservazione	Controllato	
				Data	Visto		Data	Visto

Data del prossimo controllo:

(Raccomandazione: tutti i 6 mesi)

Avete delle domande? Contattateci; per informazioni: telefono 041 419 55 33
per ordinazioni: telefono 041 419 58 51, fax 041 419 59 17

Suva, Tutela della salute, casella postale, 6002 Lucerna, Internet: www.suva.ch

Codice: 67115.i